

GE221

# GRÈS BLANC

1000-1280 °C

Un grès blanc polyvalent, proposé en cinq textures dont deux effets minéraux pyrité et cendré.

## VARIANTES DISPONIBLES

| RÉFÉRENCE | TEXTURE         | GRANULOMÉTRIE | FORMAT | CUISSON      |
|-----------|-----------------|---------------|--------|--------------|
| GE221     | Lisse           | -             | 10 kg  | 1000-1280 °C |
| GE221 IMP | 20 % impalpable | 0-0,125 mm    | 10 kg  | 1000-1280 °C |
| GE221 CHF | 20 % fine       | 0-0,5 mm      | 10 kg  | 1000-1280 °C |
| GE221 PY  | Lisse pyrité    | 0-0,125 mm    | 10 kg  | 1000-1280 °C |
| GE221 CEN | Lisse cendré    | 0-0,5 mm      | 10 kg  | 1000-1280 °C |

## Couleur & matière

### EN HUMIDE

blanc

### APRÈS CUISSON

blanc à gris selon variante

### CONDITIONNEMENT

pain prêt à l'emploi

GE221 - Grès Blanc

ANALYSE CHIMIQUE SUR CRU - % MASSIQUES

| PF | SiO2 | Al2O3 | Fe2O3 | TiO2 | CaO | MgO | Na2O | K2O |
|----|------|-------|-------|------|-----|-----|------|-----|
| 7  | 73,4 | 21,6  | 1     | 1,2  | 0,1 | 0,3 | 0,1  | 2,3 |

CARACTÉRISTIQUES APRÈS CUISSON

| TEMPÉRATURE / VARIANTE | RETRAIT CUISSON | ABSORPTION D'EAU |
|------------------------|-----------------|------------------|
| 1000 °C                | 1,0 %           | 13,4 %           |
| 1100 °C                | 2,6 %           | 7,2 %            |
| 1200 °C                | 4,0 %           | 2,2 %            |
| 1280 °C                | 5,0 %           | 0,4 %            |

AUTRES DONNÉES

|                                    |                                   |
|------------------------------------|-----------------------------------|
| Retrait de séchage                 | 8 %                               |
| Perte au feu                       | 5,2 % à 1000 °C / 5,5 % à 1280 °C |
| Dilatation (20-400 / 500 / 600 °C) | 44 / 54 / 64 ×10 <sup>-7</sup>    |
| État de livraison / humidité       | Pâte humide                       |
| Module de rupture                  | 3,4 N/mm <sup>2</sup> à sec       |

MISE EN ŒUVRE

- Homogénéiser et préparer la pâte avant façonnage.
- Sécher lentement et régulièrement, sans courant d'air.
- Adapter la courbe au volume, à l'épaisseur et au four.
- Tester le couple terre-engobe-émail avant production.

SÉCURITÉ & STOCKAGE

- Stocker à l'abri du gel et du dessèchement.
- Éviter les opérations à sec générant des poussières.
- Pour le ponçage : aspiration adaptée et protection FFP2/FFP3.
- FDS associée : RF-SDS-SERIE-GE221-2026-R2.pdf.

DOCUMENT FT-RB-GE221-2026-R0

Sources : FT GE221, version 2016 ; FT GE221 Cendrée, 01/2023. Valeurs indicatives ; elles ne constituent pas un cahier des charges. Révision : 11/08/2026.